

ЗАТВЕРДЖЕНО
ДИРЕКТОР ШКОЛИ

_____ О.В. МАКСИМЧУК
НАКАЗ № ВІД

ПОГОДЖЕНО
В.О. НАЧАЛЬНИКА ВІДДІЛУ ОСВІТИ
МОЛОДІ І СПОРТУ
ТУЛЬЧИНСЬКОЇ РАЙДЕРЖАДМІНІСТРАЦІЇ

_____ С.В. ЧЕПЕРНАТИЙ

СХВАЛЕНО
ПЕДАГОГІЧНОЮ РАДОЮ
ПРОТОКОЛ № ВІД 30.08.2019 Р.

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
МАЗУРІВСЬКОЇ ЗШ І-ІІ СТУПЕНІВ
ТУЛЬЧИНСЬКОЇ РАЙОННОЇ РАДИ
ВІННИЦЬКОЇ ОБЛАСТІ**

С. МАЗУРІВКА

2019

Пояснювальна записка

Мазурівська ЗШ І-ІІ ступенів Тульчинської районної ради Вінницької області за типом - загальноосвітня школа І-ІІ ступенів

У школі функціонує 9 класів

Кількість учнів по класах на початок 2019-2020 н.р.– 89учнів

- 1 кл. – 11;
- 2 кл. – 12;
- 3 кл. – 9;
- 4 кл. – 9;
- 5 кл. – 9;
- 6 кл. – 11;
- 7 кл. – 13;
- 8 кл. – 7;
- 9 кл. – 8.

Навчальний план складено на основі листа МОН України № 1/11-5966 від 01.07.2019 «Щодо методичних рекомендацій про викладання навчальних предметів у закладах загальної середньої освіти у 2019/2020 навчальному році».

Організація освітньої діяльності у 1-4-х класах закладів загальної середньої освіти у 2019/2020 навчальному році здійснюється відповідно до законів України «Про освіту», «Про загальну середню освіту», Указу Президента України від 13.10.2015 № 580/2015 «Про стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2016-2020 роки», Концепції Нової української школи (схвалена розпорядженням Кабінету Міністрів України від 14 грудня 2016 р. № 988-р «Про схвалення Концепції реалізації державної політики у сфері реформування загальної середньої освіти «Нова українська школа» на період до 2029 року»; <http://mon.gov.ua/activity/education/zagalna-serednya/ua-sch-2016/konczepczyia.html>), Державного стандарту початкової освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України № 87 від 21.02.2018 (у 1-2 класах), Державного стандарту початкової загальної освіти, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України № 462 від 20.04.2011 (у 3-4-х класах).

- Для 1-2 класів - за Типовим навчальним планом для початкової школи з навчанням української мови (Додаток 1 до Типової освітньої програми для закладів початкової освіти, розробленою під керівництвом Р.Б. Шияна, затвердженою МОН України від 21.03.2018 №268)
- для 3-4 класів - за Типовими навчальними планами початкової школи з українською мовою навчання (Таблиця 1 до Типової освітньої програми ЗЗСО І ступеня), затвердженою наказом МОН України від 20.04.2018 №407
- для 5-9 класів - за Типовим навчальним планом закладів загальної середньої освіти II ступеня з українською мовою навчання (Таблиця 1 до Типової освітньої програми ЗЗСО, затвердженою наказом МОН від 20.04.18 №405).

Повноцінність загальної середньої освіти забезпечується як інваріантною так варіативною частинами навчального плану.

Для учня 8 класу Латкуна В. здійснюється індивідуальна форма навчання, відповідно до «Положення про індивідуальну форму навчання в загальноосвітніх навчальних закладах», наказу МОН України №627 від 12.06.2018 «Про затвердження Положення про індивідуальну форму навчання в загальноосвітніх навчальних закладах», за програмами спеціальних закладів ЗСО II ст. для дітей з ООП відповідно висновку про комплексну психолого-педагогічну оцінку розвитку дитини від 22.08.2019 № ІРЦ-85636/2019/24578 Інклюзивно-ресурсного центру та виписки №74 засідання ЛКК та КП «Тульчинський РЦПМСД» від 29 серпня 2019 р.

Для учениці 1 класу Пукас І. здійснюється інклюзивна форма навчання, відповідно до висновку про комплексну психолого-педагогічну оцінку розвитку дитини від 02.05.2019 № ІРЦ-85636/2019/8868 Інклюзивно-ресурсного центру.

Для учня 5 класу Кривовяза Р. здійснюється інклюзивна форма навчання, відповідно до висновку про комплексну психолого-педагогічну оцінку розвитку дитини від 26.07.2019 № ІРЦ-85636/2019/20597 Інклюзивно-ресурсного центру.

З урахуванням бажання учнів, заяв батьків, кадрового та навчально-методичного забезпечення за рахунок варіативної частини додаються:

- Захист Вітчизни в 8,9 класах – по 0,5 год., з метою формування психологічних та морально-вольових якостей розвитку почуття патріотизму, любові до свого народу, його історії, культури та історичних цінностей, практичної підготовки до виконання конституційного обов'язку - захисту незалежності Батьківщини, відповідно до програми факультативу «Основи захисту Вітчизни», автори Гусев В.Г., Гуменюк В.О.

Відповідно до статті 16 Закону України «Про загальну середню освіту» навчальні заняття організовуються за семестровою системою:

Навчальні заняття:

перший семестр з 2 вересня по 27 грудня 2019 року;

другий семестр з 13 січня по 29 травня 2020 року;

Канікули:

осінні – 28.10.2019-01.11.2019 (початок занять 04.11.2019)

зимові – 30.12.2019-10.01.2020 (початок занять 13.10.2020)

весняні - 23.03.2020-27.03.2020 (початок занять 30.03.2020)

За рішенням Ради школи від 30.08.2018р. протокол № , навчальну практику та екскурсії у 2019-2020 н. р. не проводяться.

ДПА проводиться відповідно до Положення про державну підсумкову атестацію учнів у системі загальної середньої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 30 грудня 2014 року №1547, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 14 лютого 2015 за № 157/26602, учні 4, 9 класів складають державну підсумкову атестацію.

Перелік предметів для ДПА, форму та терміни її проведення Міністерства освіти і науки України Міністерством освіти і науки України буде затверджено додатково. Вручення документів про освіти випускникам 9 класу, буде проведено по завершенню ДПА.

Школа працює у п'ятиденному режимі, в одну зміну.

Для учнів початкових класів організовано групу продовженого дня.
Заняття розпочинаються о 8.30

Тривалість уроків:

- для учнів 1 класу – 35 хвилин
- для учнів 2-4 класів – 40 хвилин
- для учнів 5-9 класів – 45 хвилин

Тривалість перерв становить 10 хвилин, після 2-го і 3-го уроків – 20 хвилин.

Навчальний план для 3-4 класів
з українською мовою навчання на 2019-2020 навчальний рік
 (за Типовими навчальними планами початкової школи з українською мовою навчання (до
 Типової освітньої програми ЗЗСО I ступеня), затвердженою наказом МОН України від
 20.04.2018 №407)

Інваріантна складова

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у		
		класах		
		3	4	Разом
Мови і літератури	Українська мова	7	7	14
(мовний і літературний компоненти)	Іноземна мова	2	2	4
Математика	Математика	4	4	8
Природознавство	Природознавство	2	2	4
Суспільствознавство	Я у світі	1	1	2
Мистецтво	Музичне мистецтво	1	1	2
	Образотворче мистецтво	1	1	2
Технологія	Трудове навчання	1	1	2
	Інформатика	1	1	2
Здоров'я і фізична	Основи здоров'я	1	1	2
	Фізична культура	3	3	6
Разом		21+3	21+3	42+6
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня		23	23	46

**Навчальний план для 5-9 класів
з українською мовою навчання
на 2019 - 2020 навчальний рік**

за Типовим навчальним планом закладів загальної середньої освіти II ступеня з українською мовою навчання (до Типової освітньої програми ЗЗСО, затвердженою наказом МОН від 20.04.18 №405).

Інваріантна складова

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах				
		5	6	7	8	9
Мови і літератури	Українська мова	3,5	3,5	2,5	2	2
	Українська література	2	2	2	2	2
	Іноземна мова	3	3	3	3	3
	Зарубіжна література	2	2	2	2	2
Суспільствознавство	Історія України	1	1	1	1,5	1,5
	Всесвітня історія	-	1	1	1	1
	Основи правознавства	-	-	-	-	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	1	1	1	-	-
	Образотворче мистецтво	1	1	1	-	-
	Мистецтво	-	-	-	1	1
Математика	Математика	4	4	-	-	-
	Алгебра	-	-	2	2	2
	Геометрія	-	-	2	2	2
Природознавство	Природознавство	2	-	-	-	-
	Біологія	-	2	2	2	2
	Географія	-	2	2	2	1,5
	Фізика	-	-	2	2	3
	Хімія	-	-	1,5	2	2
Технології	Трудове навчання	2	2	1	1	1
	Інформатика	1	1	1	2	2
Здоров'я і фізична	Основи здоров'я	1	1	1	1	1
	Фізична культура	3	3	3	3	3
	Разом	23,5+3	26,5+3	28+3	28,5+3	30+3
Гранично допустиме і на учня	навчальне навантаження	28	31	32	33	33
Додатковий час на факультативи, консультації	навчальні предмети, інд. заняття та	3,5	3,5	2,5	3	3

Варіативна складова

Захист Вітчизни	0,5 ф	0,5 ф
-----------------	-------	-------

Навчальний план для 1-2 класів

з українською мовою навчання на 2019-2020 навчальний рік

за Типовим навчальним планом для початкової школи з навчанням української мови

(до Типової освітньої програми для закладів початкової освіти, розробленою під керівництвом

Р.Б. Шияна, затвердженою МОН України від 21.03.2018 №268)

Інваріантна складова

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах		
		1	2	Разом
Мовно-літературна	Українська мова	5	5	15
	Іноземна мова	2	3	
Математична	Математика	3	3	6
Мовно-літературна	Я досліджую світ	2	2	15
Математична		1	1	
Природнича		2	2	
Технологічна		1	1	
Інформатична		-	1	
Соціальна і здоров'язбережувальна		0,5	0,5	
Громадянська та історична		0,5	0,5	
Мистецтво		Музичне мистецтво	1	
	Образотворче мистецтво	1	1	
Фізкультурна	Фізична культура	3	3	6
Усього		19+3	21+3	39+6
Гранично допустиме тижневе навчальне навантаження на учня		20	22	42
Сумарна кількість навчальних годин інваріантної і варіативної складових, що фінансується з бюджету (без урахування поділу класів на групи)		22	25	47

**Навчальний план для учня 8 класу Латкуна Володимира
з українською мовою навчання на 2019-2020 навчальний рік**

(за Навчальний план спеціальних закладів загальної середньої освіти з навчанням українською мовою для дітей з інтелектуальними порушеннями)

Освітні галузі	Навчальні предмети	Кількість годин на тиждень у класах
Мови і літератури		7
	Українська мова	2
	Українська література	1
Суспільствознавство	Історія України	1
	Я у світі	-
	Основи правознавства	-
Математика	Математика	2
Природознавство	Природознавство	0,5
	Географія	0,5
	Фізика і хімія в побуті	1
Мистецтво	Музичне мистецтво	0,5
	Образотворче мистецтво	0,5
Технології	Трудове навчання	2,5
	Інформатика	0,5
Здоров'я і фізична культура	Основи здоров'я	1
	Фізична культура	1
Разом		14
Корекційно-розвиткові заняття	Соціально-побутове орієнтування	-
	Розвиток мовлення	-
	Лікувальна фізкультура (ритміка)	-
Додаткові години на навчальні предмети, факультативи, індивідуальні заняття та консультації		-

